

油墨

HF 1800(N)系列

HF 1800(N)系列适用于 3D 玻璃、电镀玻璃、陶瓷片，金属材料等。移印操作性优良，具有超强的拉拔力。是不含 PAHS 的环保油墨。

规格

油墨类型	双组份反应型油墨
用途	触摸屏 3D 盖板玻璃、陶瓷片等
外观	流平性优良，高光泽
硬化剂	H3 硬化剂、TM 硬化剂<油墨：硬化剂=100：15>
稀释溶剂	移印专用溶剂 YC0371、T-640。丝印专用溶剂 T-980
增强溶剂	CARE80 (1~2%)
清洗溶剂	T-39、T-41
干燥条件	160℃60 分钟
其它	移印过程中出现气泡、拉丝及锯齿，可添加 CARE13 (1~2%)或 CARE139 (5~8%)。

HF 1800(N)印刷膜层性能表

测试项目	结果	测试方法
附着力	5B (没有剥离)	1mm 间隔百格切割，胶带剥离
硬度	2H	铅笔硬度 角度 45° 载重 750 克
耐酒精性测试	无脱落，无变色	用沾了异丙醇的布载重 500g 摩擦 100 次
高温高湿测试	无脱落，无变色	温度 60±2℃ 湿度 95±2% 96 小时
水煮测试	无脱落，无变色	在沸水中浸泡 120 分钟后进行附着力测试
遮盖力	大于 4.0	测定印刷膜层 (移印两次) 的 OD 值
电阻值	大于 100GΩ	使用表面电阻测试仪
剪切力	大于 45Mpa	拉拔测试

膜层性能为本公司的测试值，非保证值。

测试片的制作条件

油墨	HF 1800(N) 黑色
承印材料	强化玻璃
开油比例	油墨：H3 硬化剂：CARE80=100：15：2
印刷	移印两次
干燥条件	160℃60 分钟