

油墨

HF PDG 系列

是适用于 3D 玻璃的移印油墨，操作性好，拉拔力强。

规格

特点	在强化玻璃、蓝宝石、陶瓷片等有良好的附着力，可通过各种物性测试。优异的平滑性，高光泽。
硬化剂	<油墨：A 硬化剂=100：15>
稀释溶剂	标准溶剂 移印专用溶剂
增强剂	CARE73N
干燥条件	第一层 150℃10 分钟。第二层 150℃30 分钟
清洗溶剂	T-39、T-41
其它	移印过程中出现气泡及拉丝及锯齿，可添加 CARE13(1~2%)或 CARE139(5~8%)。

HF PDG 印刷膜层性能表

测试项目	结果	测试方法
附着力	5B（没有剥离）	1mm 间隔百格切割，胶带剥离
硬度	3H	铅笔硬度 角度 45° 载重 750 克
耐酒精性测试	无脱落，无变色	用沾了异丙醇的布载重 500g 摩擦 50 次
高温高湿测试	无脱落，无变色	温度 60±2℃ 湿度 95±2% 96 小时
水煮测试	无脱落，无变色	在沸水中浸泡 30 分钟后进行附着力测试
遮盖力	大于 4.0	测定印刷膜层（用聚酯 420 网目网版印刷）的 OD 值
电阻值	大于 100G Ω	使用表面电阻测试仪
剪切力	40Mpa	拉拔测试

膜层性能为本公司的测试值，非保证值。

测试片的制作

条件

油墨	HF PDG-黑色
承印材料	3D 玻璃
开油比例	油墨：A 硬化剂：CARE73N：移印专用溶剂=100：15：3：20
印刷	移印两次
干燥条件	150℃30 分钟