

油墨

HF SCP 系列

HF SCP 系列适用于 3D 玻璃喷涂（补边）工艺，在玻璃及 PET 上有良好的附着力。

规格

油墨类型	聚酯系三组份反应型油墨
特点	流平性、耐溶剂性、耐水煮性优良，具有防刮伤和防崩边的性能。
硬化剂	D 硬化剂(15%)
稀释溶剂	标准溶剂 T-310、快干溶剂 YC0371(50~100%) (喷涂粘度：B 型粘度计 80~150cps)
增强剂	CARE80(1~2%)
干燥条件	胶片：表干 80℃10 分钟，终烤 80℃60 分钟。 HF MS7 硬化剂对湿气非常敏感，开罐后请尽快使用。玻璃：表干 150℃10 分钟，终烤 150℃40 分钟

HF SCP 喷涂膜层性能表

测试项目	结果	测试方法
附着力	5B（没有剥离）	1mm 间隔百格切割，胶带剥离
硬度	2H	铅笔硬度 角度 45° 载重 750 克
耐酒精性测试	无脱落，无变色	用沾有 98%酒精的布载重 500 克摩擦 50 次
高温高湿测试	无脱落，无变色	在温度 60±2℃ 湿度 95±2%的环境下放置 96 小时
水煮测试	无脱落，无变色	在沸水中浸泡 30 分钟后做附着力测试
电阻值	大于 10GΩ	使用表面电阻测试仪

膜层性能表是本公司的测试值，非保证值。

测试片的制作条件

涂料	HF SCP-浓 710
承印材料	3D 玻璃+膜片
开油比率	油墨：D 硬化剂：CARE80：YC0371=100：15：1.5：50（粘度 100cps）
喷涂条件	喷枪口径：直径 0.8mm，空气压力：2.0kg/cm ² ，喷涂距离：20cm
膜厚	20~22 μm
干燥条件	80℃60 分钟

喷涂前务必将涂料充分搅拌，并用适当网目的过滤网过滤。